

Métal d'apport pour le soudage des aciers au carbone et au carbone manganèse sans gaz de protection. Il est principalement utilisé pour les fines épaisseurs (< 5 mm) pour le soudage en position. Ce fil s'adapte particulièrement aux matériaux galvanisés. Il n'est cependant pas conseillé lorsque de fortes contraintes sont mises en jeu.

Classification

AWS A5.20: E71T-GS
EN ISO 17632-A: T 42 Z W N 1 H15

Applications

- ✓ Construction d'usage général,
- ✓ Charpente métallique,
- ✓ Chantier naval,
- ✓ Industrie minière,
- ✓ Construction et maintenance de matériels agricoles,
- ✓ Réservoirs, chaudières.

Les produits

- ⊕ Soudage toutes positions.
- ⊕ Couverture du laitier homogène.
- ⊕ Faible niveau de projections.

Polarité

DC -

Propriétés chimiques

| C % | Mn % | Si % | S % | P % | Al % |
|------|------|------|-------|-------|------|
| 0.17 | 0.90 | 0.38 | 0.008 | 0.014 | 1.40 |

Propriétés mécaniques

| Re | Rm | A 5 d |
|---------|---------|-------|
| 450 Mpa | 560 Mpa | 23 % |



Conditionnement

| poids (kg) | Type bobine | | Diamètre fil (mm) | | |
|------------|-------------|---|-------------------|--------|--------|
| | | | Ø 0.9 | Ø 1.0 | Ø 1.2 |
| 0.9 | S100 | — | 086104 | — | — |
| 4.5 | S200 | — | 086265 | 086623 | 086630 |
| 15 | S300 | — | — | 086388 | 086395 |