

Gamme DR/E

Deshumidificateurs mobiles semi-professionnels

Les DR/E sont des déshumidificateurs automatiques : ils permettent de sécher rapidement ou de maintenir un taux d'humidité constant dans les locaux.

Ils sont constitués d'un circuit frigorifique géré automatiquement en série par un hygrostat intégré qui pilote leur fonctionnement.

Ils aspirent l'air ambiant, le filtrent, condensent l'eau puis diffusent l'air dans le volume à traiter.

Leur robuste carrosserie métallique, leur maniabilité et leur simplicité d'utilisation en font des appareils répondant parfaitement aux besoins de séchage sur les chantiers ou dans les ateliers, ainsi qu'au maintien d'une hygrométrie convenable dans les caves, magasins, bureaux, bibliothèques, salles d'archives...

DR 20 E



DR 47 E



DR 73 E



120

Filtres à air amovibles

Type		DR 20 E	DR 47 E	DR 73 E
Puissance électrique	W	490	900	1.790
Capacité de déshumidification à 30°C/80% H.R.*	L/jour	20	46,7	72
Débit d'air	M ³ /H	240	350	850
Alimentation électrique	V/Hz	230/50	230/50	230/50
Plage de fonctionnement mini / maxi	°C % H.R.*	5 - 35 35 - 90	5 - 35 20 - 90	5 - 32 35 - 90
Réfrigérant	Type	R134A	R407C	R407C
Intensité absorbée	A	2,1	4,2	7,7
Capacité réservoir	L	4,7	5,7	15
Dimensions L x l x H	mm	380 x 350 x 640	620 x 420 x 680	730 x 526 x 1180
Poids à vide	Kg	20	30	57
Volume traité indicatif : séchage à 15°C/20°C/25°C	M ³	25/50/80	70/95/160	200/270/380
Volume traité indicatif : entretien à 15°C/20°C/25°C	M ³	50/90/150	150/220/340	320/420/550

* H.R. : humidité relative

Performants

Dotés de groupes frigorifiques hautes performances, les DR/E fonctionnent selon le principe de la condensation : l'air humide ambiant est aspiré par le ventilateur puis filtré, passe sur un évaporateur ou il refroidit à une température inférieure au point de rosée.

L'humidité ainsi condensée sous forme d'eau est récupérée dans un réservoir de stockage intégré ou évacuée directement à l'extérieur de l'appareil par un tuyau de vidange.

Les performances des déshumidificateurs sont d'autant plus importantes que la température de l'air ambiant est élevée (35°C maxi) et il est judicieux d'associer aux DR/E en hiver un générateur d'air chaud pulsé afin de conserver une efficacité maximale.

Les DR/E permettent d'évacuer de 20 à 72 litres d'eau par jour maximum suivant le modèle.

Ils permettent ainsi de réduire considérablement les temps de séchage sur les chantiers, d'éviter la formation de condensation ou de moisissures dans les bâtiments, d'accélérer la remise en état des bâtiments après sinistre...

Simple à utiliser

Il suffit de raccorder les DR/E à une alimentation électrique 230 V monophasé et de régler l'hygrostat (équipement de série) sur la valeur désirée. Le fonctionnement des DR/E sera alors complètement automatique.

Les DR/E sont équipés de réservoirs de stockage des condensats avec sécurité anti-débordement qui stoppent instantanément le fonctionnement des appareils lorsque le réservoir est plein. Un indicateur lumineux signale alors qu'il est temps de vider le réservoir.

Evacuation de l'eau

Les condensats récupérés peuvent être traités de 3 façons différentes :

- **En série** : Ils peuvent être stockés dans le réservoir extractible incorporé à l'appareil. Le réservoir dispose d'une sécurité anti-débordement stoppant automatiquement l'appareil quand le niveau maxi est atteint.
- **En série** : évacuation directe par gravité à l'aide d'un tuyau (non fourni). Le réservoir intégré n'est alors plus utilisé. Le tuyau d'évacuation raccordé doit toujours présenter une pente descendante sur toute sa longueur.
- **En option** (sauf DR20E) : Kit motorisé permettant d'évacuer et de relever les condensats jusqu'à une hauteur de 5 mètres au-dessus de l'appareil. Livré avec un tuyau d'évacuation Lg 6 M/ Ø 9 mm, ce kit est monté en usine à la place du réservoir intégré.

OPTIONS Pour DR47E et DR73E :
• Kit motorisé intégré d'évacuation et de relevage des condensats, avec contacteur de niveau et tuyau Ø 9 mm / Lg 6 M. Supprime le réservoir intégré de stockage.



Kit automatique d'évacuation et de relevage des condensats jusqu'à 5 M de hauteur

Réservoir amovible



Évacuation directe par drain

