

# Lincoln TIG 308L

## CLASSIFICATION

AWS A5.9 - ER308L  
ISO 14343-A - W 19 9 L

## CARACTERISTIQUES

**Baguette TIG à très basse teneur en carbone pour le soudage des aciers austénitiques inoxydables alliés au CrNi**  
**Haute résistance à la corrosion intergranulaire et à l'oxydation**

## GAZ DE PROTECTION (SELON ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100%)

## HOMOLOGATIONS

CE

+

## ANALYSE CHIMIQUE DU FIL

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.01	1.7	0.4	20	10	0.1

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique 0.2% (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Allongement (%)	Résilience ISO-V(J)	
						+20°C	-196°C
Valeurs typiques	I1	AW	472	692	35	120	91

## NUANCES DES ACIERS À SOUDER

Nuances d'aciers	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/A312/A351	UNS
<b>Très bas carbone (C &lt; 0.03%)</b>					
	X2CrNi19 11		1.4306	(TP)304 L	S30403
	X2CrNiN18 10		1.4311	CF-3 (TP)304LN 302, 304	J92500 S30453 S30400
<b>Moyen carbone (C &gt; 0.03%)</b>					
	X4CrNi18 10		1.4301	(TP)304	S30409
		GX5CrNi19 10	1.4308	CF-8	J92600
<b>Stabilisés au Ti, Nb</b>					
	X6CrNiTi18 10		1.4541	(TP)321 (TP)321H	S32100 S32109
	X6 CrNiNb 18 10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5 CrNiNb 19 10	1.4552	CF-8C	J92710

## CONDITIONNEMENTS

	Diamètre (mm)	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
Conditionnement	Etui plastique 5 kg	X	X	X	X	X
Autres diamètres et conditionnements sur demande						

Lincoln TIG 308L: rev. FR 03